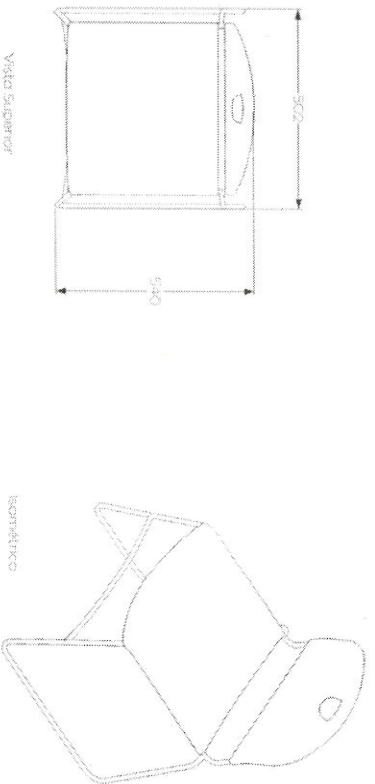


NC-AU-MS001

Silla Especial para maestro
 502 x 540 x 762 mm

Tipo Educativo		Espacio Educativo	
Básica	Medio Superior	A Aula	L Laboratorio T Taller An Anexo E Exterior
Todos los Niveles			

Características Generales



Elemento	Descripción
Estructura	Redondo macizo de acero al carbono
Asiento y respaldo	Inyectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Descripción detallada

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones.
- Todos los dobleses realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleses deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones.
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble.

Estructura

- Las patas de la silla se fabricarán con redondo macizo de acero al carbono de 1/2", al frente se tendrá un refuerzo en el mismo material.
- Ensamblaje de asiento: Travesaño en lámina de acero al carbono calibre 14.

Asiento y respaldo

- Inyectados en polipropileno de alto impacto, aditivo antiestático, con transferencia térmica y texturizada en las caras expuestas. El polipropileno deberá tener un espesor mínimo de 4 mm

Asiento: 470 x 460 mm Respaldo: 470 x 300mm Espesor: 4 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse fillos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible.
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en la cara expuesta.

Regatones

- De abrazadera, fabricados en polipropileno de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos.
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad, cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente.

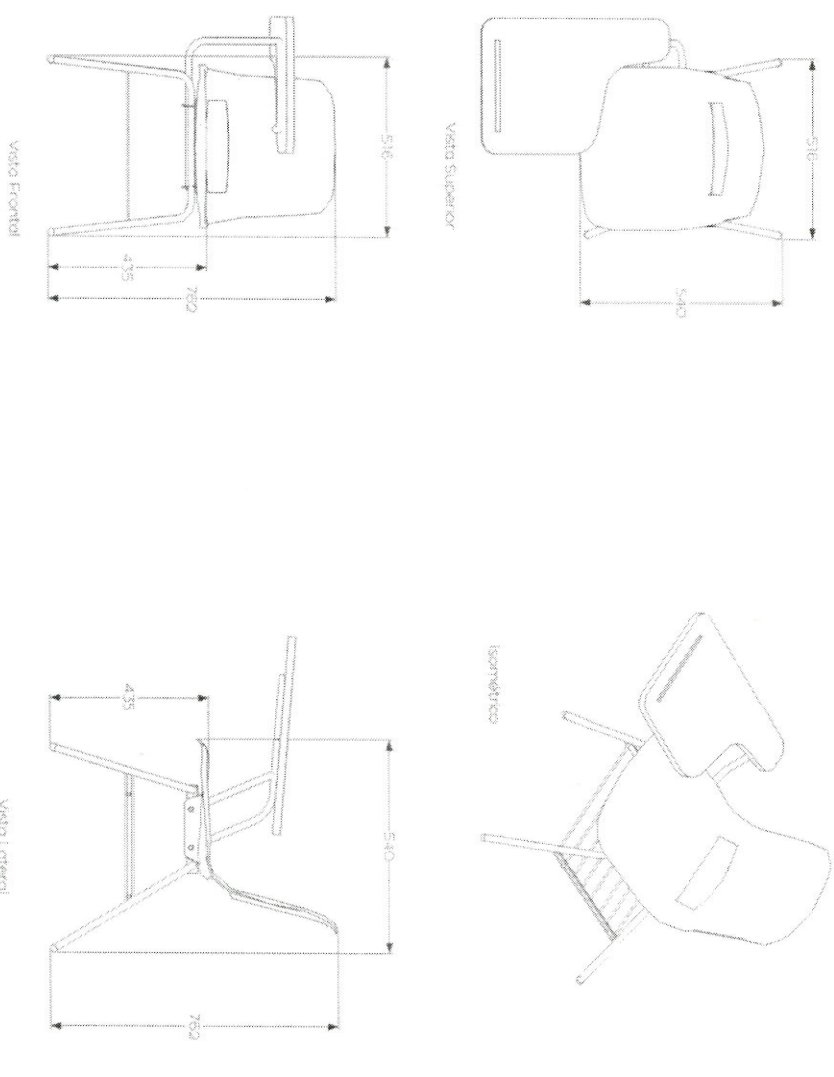
NC-AU-MS003

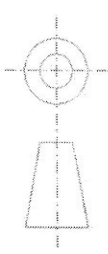
Silla con concha y paleta inyectadas (40 - 60 y secundaria)
 516 x 540 x 762 mm

Tipo Educativo		Espacio Educativo	
Básica	Medio Superior	A Aula	L Laboratorio T Taller An Anexo E Exterior
Nivel Educativo		Primaria y Secundaria	

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo de acero al carbono
Asiento y respaldo	Inyectados en polipropileno
Paleta	Inyectada en polipropileno
Papelera Fija	Macizo redondo de acero al carbono
Acabados	Pintura electrostática



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Descripción detallada

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones.
- Todos los dobles realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobles deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones. Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble.

Estructura

- Estará formada de 2 tubulares redondos de acero al carbono de 1" en calibre 18 doblados en forma de "U", los cuáles se unirán por medio láminas de acero al carbono cal. 14 con dobles en forma variable pero siempre con cortes semicirculares en los extremos para alojar y soldar la estructura. Las láminas tendrán perforaciones para sujeción de la concha. Las patas contarán con refuerzos laterales troquelados, fabricados en soleras lámina de acero al carbono calibre 14 a la que se soldará una parrilla constituida a base de redondos de acero macizo de 3/8". Para la sujeción de la paleta, se soldarán dos tubulares redondos de acero al carbono de 3/4" en Cal. 14 a la placa que une las patas y se soldará en su parte superior una placa de acero al carbono cal. 14 con las preparaciones necesarias para recibir la paleta de PP.
- Paleta se fabricará en una sola pieza, inyectada en polipropileno de alto impacto con lapicera.

Asiento

- Concha integral inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, con transferencia térmica en el respaldo y texturizadas en la cara expuesta. Espesor: 4 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
 - Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible.
 - Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en las caras expuestas
- ### Regatones
- De embutir, semiesféricos de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

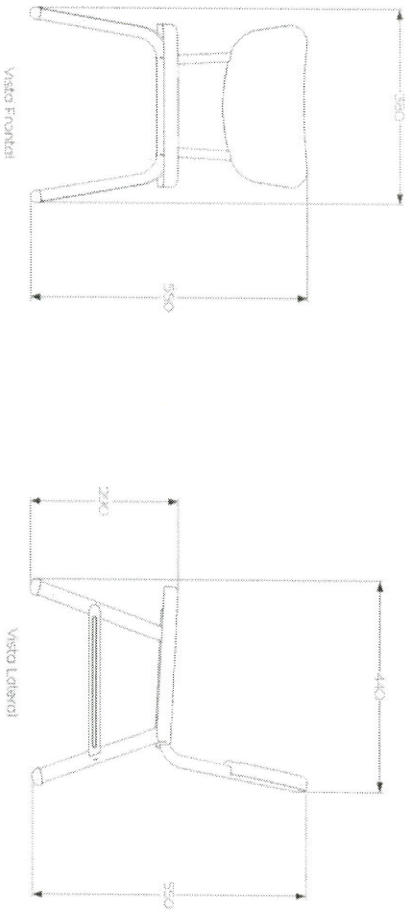
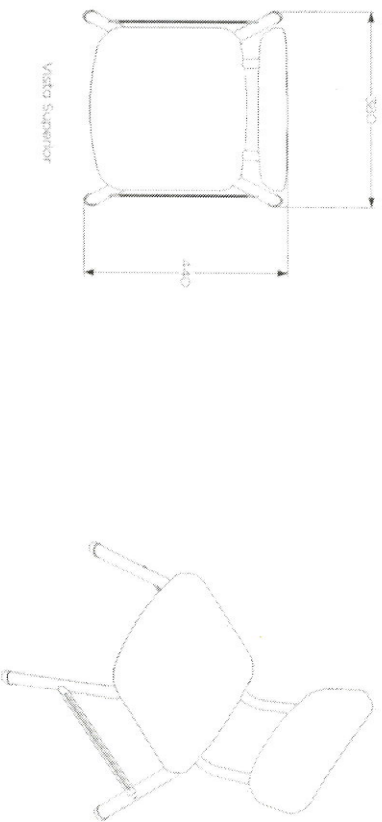
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos.
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente.

PE-AU-MS003


Silla infantil metálica con asiento y respaldo de polipropileno
380 x 440 x 550 mm

Tipo Educativo		Espacio Educativo			
Básica	Medio Superior	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo
	Superior				E Exterior
		Nivel Educativo			
		Preescolar			

Características Generales



Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo de acero al carbono
Asiento y respaldo	Inyectados en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Descripción detallada

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones.
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones. Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble.

Estructura

- Se conformará de con dos tubulares redondos de 1" de diámetro fabricados en acero al carbono Cal. 18 doblados en forma de "U" para formar las patas. La estructura del respaldo será fabricada en tubular redondo de acero al carbono de 1" de diámetro Cal. 18.
- Cada pata tendrá soldada un refuerzo lateral a base de soleras troqueladas de lámina de acero al carbono Cal. 14.

Asiento y respaldo:

- Serán inyectados en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, texturizadas en la cara expuesta. Tanto el asiento como el respaldo deberán tener un espesor mínimo de 4mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible.
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni encontrarse visibles sobre las caras expuestas de los asientos.

Regatones

- Semiesféricos de embutir, fabricados en PP de alto impacto de 3/4" de diámetro con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos.
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad, cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente.

NC-EC-MM003

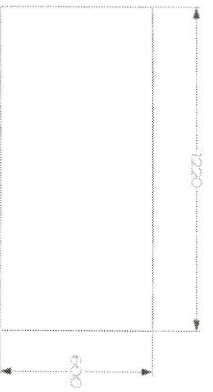
Mesa rectangular con cubierta de polipropileno
1220 x 600 x 750 mm

Tipo Educativo		Espacio Educativo	
Básica	Medio Superior	A Aula	L Laboratorio
		T Taller	An Anexo
		E Exterior	
Nivel Educativo		Todos los Niveles	

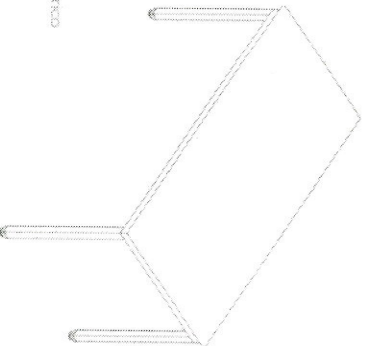
Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

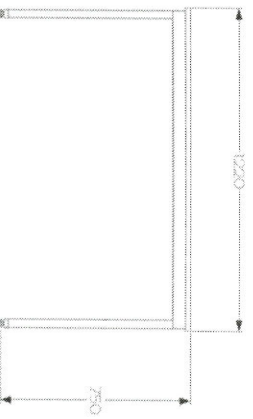
Vista Superior



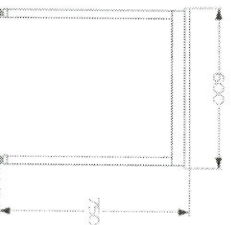
Vista Lateral

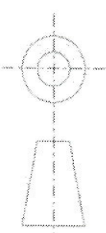


Vista Frontal



Vista Lateral



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1220 Profundidad: 600

Descripción detallada

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones.
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones.
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble.

Estructura

- Contará con 4 patas que se fabricarán en tubular cuadrado de acero al carbono de 1"-1/4" Cal . 18 y se soldarán al marco que recibirá la cubierta de polipropileno . El marco se construirá con 2 largueros y 2 travesaños, éstos elementos se fabricarán en tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" Cal . 18 y tendrán las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetarán la cubierta . Dichas perforaciones deberán coincidir con los tetones que tenga la cubierta de PP .

Cubierta

Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas
Profundidad: 600 mm Longitud: 1220mm Peralte: 25 . 4 mm Espesor: 4 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse fillos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

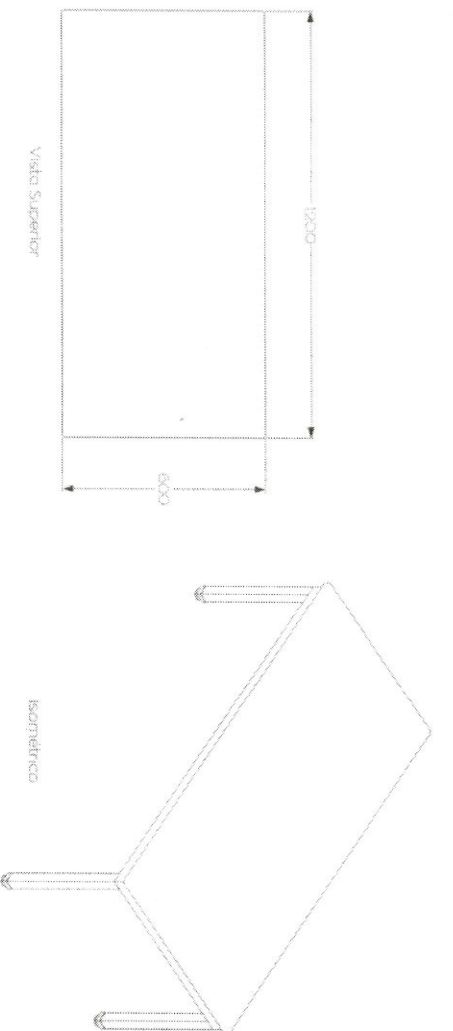
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad, cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-EC-MM001

Mesa rectangular con cubierta de polipropileno
 1200 x 600 x 550 mm

Tipo Educativo		Nivel Educativo					Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Preescolar					A	L	T	An	E
							Aula	Laboratorio	Taller	Anexo	Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono.
Cubierta	Inyectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 550 Longitud: 1200 Profundidad: 600

Descripción detallada

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones.
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones.
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble.

Estructura

- Contará con 4 patas que se fabricarán en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" Cal . 18 y se soldarán al marco que recibirá la cubierta de polipropileno . El marco se construirá con 2 largueros y 2 travesaños, éstos elementos se fabricarán en tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" Cal . 18 y tendrán las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetarán la cubierta . Dichas perforaciones deberán coincidir con los tetones que tenga la cubierta de PP .

Cubierta

- Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .
- Profundidad: 600 mm Longitud: 1200 mm Peralte: 25 . 4 mm Espesor: 4 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La cubierta se sujetará a través de pijas galvanizadas con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Cuadrados de embutir, fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad, cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PR-AU-MM001

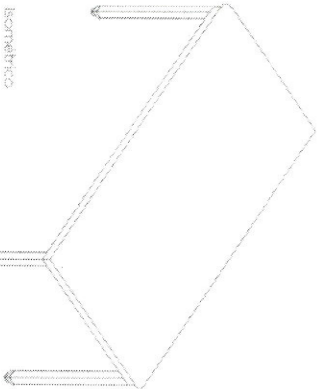
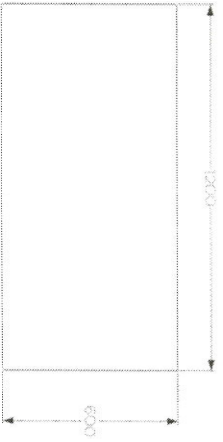
Mesa rectangular binaria, de 1ro a 3er grado.
1220 x 600 x 650 mm

Tipo Educativo		Nivel Educativo		Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Primaria		A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

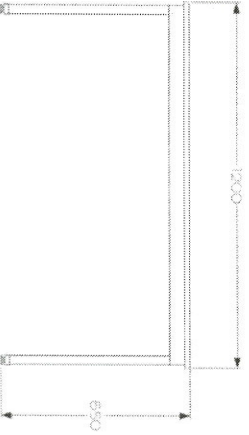
Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Inyectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

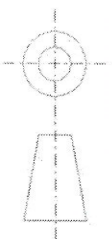
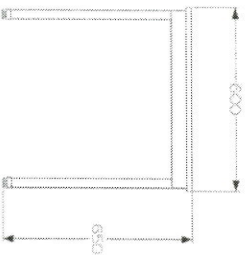
Vista Superior



Vista Frontal



Vista Lateral



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 650 Longitud: 1220 Profundidad: 600

Descripción detallada

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones.
- Todos los dobleses realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleses deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones.
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble.

Estructura

- Contará con 4 patas que se fabricarán en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" Cal. 18 y se soldarán al marco que recibirá la cubierta de polipropileno. El marco se construirá con 2 largueros y 2 travesaños, éstos elementos se fabricarán en tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" Cal. 18 y tendrán las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetarán la cubierta. Dichas perforaciones deberán coincidir con los tetones que tenga la cubierta de PP.

Cubierta

Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto. Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas.
Profundidad: 600 mm Longitud: 1220mm Peralte: 25. 4 mm Espesor: 4 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible.

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada.
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario.

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos.
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad, cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente.

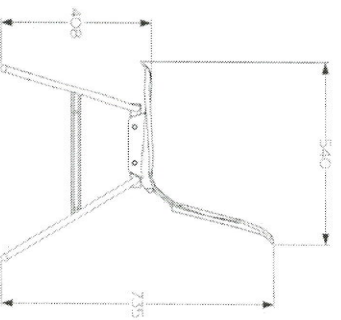
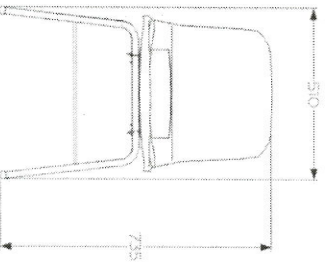
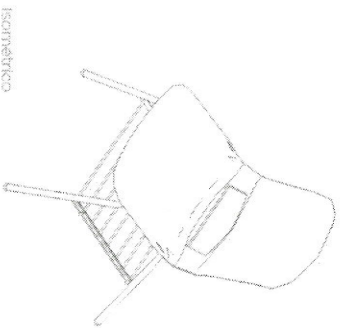
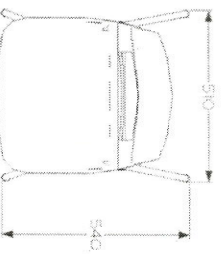
PR-AU-MS001


Silla metálica con concha inyectada (1o - 3o)
510 x 540 x 735 mm

Tipo Educativo		Nivel Educativo		Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Primaria		A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Concha	Inyectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Descripción detallada

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleses realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleses deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Estará formada de tubular redondo de acero al carbono de 1" en calibre 18 doblado en forma de "U", estos tubulares se unirán por medio láminas de acero al carbono cal . 14 con dobleses en forma variable pero siempre con cortes semicirculares en los extremos para alojar y soldar la estructura . Las láminas tendrán perforaciones para sujeción de la concha de PP . Las patas contarán con refuerzos laterales troquelados, fabricados en soleras lámina de acero al carbono calibre 14 .

Asiento

- Concha integral inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, con transferencia térmica en el respaldo y texturizadas en la cara expuesta
- Longitud: 410 mm Profundidad: 460 mm Altura: 426 mm Espesor: 4 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en las caras expuestas

Regatones

- De embutir, semiesféricos de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .